

Сведения о кандидатах, выдвинутых для участия в выборах декана факультета прикладной математики-процессов управления СПбГУ

Ф.И.О., Место работы (организация), должность	Ученая степень, ученое звание	Научно- педагогический стаж. Количество работ Всего/за последние 5 лет	Количество публикаций, входящих в научометрические базы данных Scopus, Web of Science Core Collection за последние 3 года	Индекс Хирша по Scopus, Web of Science Core Collection	Наличие опыта организации научных конференций/симпозиумов/научных проектов, получения грантов, подтвержденное руководством не менее чем 2 международными мероприятиями/научными проектами/грантами за последние 3 года
Петросян Леон Аганесович, СПбГУ, Профессор, Зав.Кафедрой математической теории игр и статистических решений	Доктор физико- математических наук, профессор	Научно- педагогический стаж: 54 г. 5 мес. Количество работ Всего/за последние 5 лет: 455 / 88 (PURE)	26 (Scopus) 20 (WoS CC)	11 (Scopus) 9 (WoS CC)	11-международная конференция “Теория игр и менеджмент”(The 11th International Conference “Game Theory and Management” GTM2017), 12-международная конференция “Теория игр и менеджмент”(The 12th International Conference “Game Theory and Management” GTM2018), 13-международная конференция “Теория игр и менеджмент”(The 13th International Conference “Game Theory and Management” GTM2019), Во всех трех случаях был сопредседателем программного и организационного комитетов.

						Грант РНФ 17-11-01079 Грант РФФИ 17-51-53030
--	--	--	--	--	--	-------------------------------------------------

(подпись кандидата, заверяющая указанные им сведения) _____ Петросян Л.А. _____
 (Ф.И.О. кандидата)

21.09.2020 _____
 (дата подписания заполненной формы)

 (должность работника отдела кадров, его подпись, удостоверяющая получение заполненной формы)

 (Ф.И.О. работника отдела кадров)

 (дата получения заполненной формы)